This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

THIS PAGE BLANK (USPTO)

⑩日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

平4-98483

60Int.Cl. 5

⑦発

織別配号

庁内整理番号

❸公開 平成4年(1992)3月31日

G 07 D

3/10 9/00

GBN 328

8610-3E 8111-3E

審査請求 未請求 請求項の数 15 (全10頁)

硬貨選別装置 60発明の名称

> 頤 平2-212947 @特

平2(1990)8月10日 頭 ②出

東京都北区東田端 1 丁目12番 6 号 ローレル精機株式会社 鎌 吉 辺 明 者 渡

東京研究所内

東京都北区東田端 1 丁目12番 6号 ローレル精機株式会社 夾 志 徳 千 明 者 個発

東京研究所内

ローレルパンクマシン 会と 顯

東京都港区虎ノ門1丁目1番2号

株式会社

外7名 弁理士 中 村 秧 個代 理 人

細

- 1. 発明の名称 硬货运别装置
- 2.特許請求の範囲 複数の硬貨を受け入れ、硬貨を一枚ずつ送り
- だす硬貨送り出し手段と、該硬貨送り出し手段 から延びている硬貨撤送路と、前記硬貨送り出 し手段から送り出された硬貨を上方から前記硬 貨搬送路上に押しつけて硬貨を搬送する硬貨機 送ペルトと、該硬貨搬送ペルトにより搬送され てきた硬貨を二つの群に判別する硬貨判別手段 とからなり、前記硬貨料別手段による判別結果 に応じて硬貨を選別する硬貨選別装置において、 前記硬貨判別手段より硬貨搬送方向下流側に あり、前記硬貨搬送路に閉口する硬貨落下孔と、 前記硬貨落下孔のほぼ中央、かつ前記硬貨搬 送路の下方において前記硬貨搬送路に平行で、 かつ硬貨搬送方向に対して直交する軸の回りに 回転自在に支持されている回転体であって、前 記軸の回りに回転したときに前記硬貨搬送路と

ほぼ同じ高さまたは前紀硬貨搬送路よりわずか に高い高さとなる大径部と、前記軸の回りに回 転したときに前記硬貨搬送路よりも低い高さと なる小径部とを有する回転体と、

--- 方の群の硬貨が前記硬貨落下孔を通過する ときに前記回転体の大径部が前記硬貨搬送路と 並び、他方の群の硬貨が前記硬貨落下孔を通過 するときに前記回転体の小径部が前記硬貨搬送 路との間に関口をつくるように前記回転体の回 転を制御する回転体制御手段とを備える硬貨選 別装置。

前記回転体は円形ローラーの一部を直線状に 切り落とした形状であり、

前記回転体制御手段は、前記一方の群の硬貨 が前記硬貨落下孔を通過するときに該回転体の 円弧部分が前記硬貨搬送路と並び、前記他方の 群の硬貨が前記硬貨落下孔を通過するときに該 回転体の弦部分が前記硬貨落下孔の上流倒端部 から一直線状に斜め下方に延びるように前記回 転体を制御することを特徴とする請求項(1)記載



の硬貨選別装置。

- (3) 前記硬貨落下孔の硬貨搬送方向下流倒の上線 にはテーパが形成されていることを特徴とする 請求項(1)または(2)記載の硬貨選別装置。
- (4) 前記軸より硬貨搬送方向上流倒において前記 硬貨搬送ペルトにより搬送されてくる硬貨を上 方から前記硬貨落下孔に向かって押圧する押圧 手段を設けたことを特徴とする請求項(1)乃至(3) のいずれかに記載の硬貨選別装置。
- (5) 前配押圧手段は、

前記硬貨搬送路の上方において該硬貨搬送路の面と平行な面内にあり硬貨搬送方向と直交する軸を中心として上下に揺動自在な押圧板と、

該押圧板を下方に付勢する付勢手段とからなることを特徴とする請求項(4)記載の硬貨選別装領。

(6) 前記押圧手段は、

前記硬貨搬送路の面と平行な面内にあり硬貨 搬送方向と直交する軸を中心として上下に揺動 自在な押圧ローラーと、

に高い高さとなる大径部と、前記軸の回りに回転したときに前記硬貨搬送路よりも低い高さとなる小径部とを有する回転体と、

一方の群の硬貨が前記硬貨落下孔を通過するときに前記回転体の大径部が前記硬貨搬送路と並び、他方の群の硬貨が前記硬貨落下孔を通過するときに前記回転体の小径部が前記硬貨搬送路との間に開口をつくるように前記回転体の回転を制御する回転体制御手段と、

を備える硬貨選別ユニットを硬貨搬送方向に 直列に複数個配置したことを特徴とする硬貨選 別装置。

- (8) 前記硬貨選別ユニットを取り扱う硬貨の金種の数より一つ少ない数と同数個配置したことを特徴とする請求項(7)記載の硬貨選別装置。
- (9) 第1番目の硬貨選別ユニットは取り扱わない 硬貨を排除するために用いることを特徴とする 請求項(7)記載の硬貨選別装置。
- (iii) 前記硬貨選別ユニットを取り扱う硬貨の金種の数と同数個配置し、第1番目の硬貨選別ユニ

該押圧ローラーを下方に付勢して前記硬貨機 送ベルトに押し付ける付勢手段とからなること を特徴とする請求項(4)記載の硬貨選別装置。

前記硬貨判別手段より硬貨搬送方向下流側に あり、前記硬貨搬送路に開口する硬貨落下孔と、

前記硬貨落下孔のほぼ中央であって前記硬貨機送路の下方において前記硬貨機送路に平行で、かつ硬貨搬送方向に対して度交する軸の回りに回転自在に支持されている回転体であって、前記軸の回りに回転したときに前記硬貨搬送路よりわずかほぼ同じ高さまたは前記硬貨搬送路よりわずか

ットは取り扱わない硬貨を排除するために用い ることを特徴とする請求項(7)記載の硬貨選別装 確。

CD 前記回転体は円形ローラーの一部を直線状に 切り落とした形状であり、

前記回転体制御手段は、前記一方の群の硬貨が前記硬貨落下孔を通過するときに該回転体の円弧部分が前記硬貨搬送路と並び、前記他位の群の硬貨が前記硬貨落下孔を通過するときに該回転体の弦部分が前記硬貨落下孔の上流側端部から一直線状に斜め下方に延びるように前記回転体を制御することを特徴とする請求項(7)乃至000のいずれかに記載の硬貨速別装置。

- (12) 前記硬貨落下孔の硬貨搬送方向下流倒の上線 にはテーパが形成されていることを特徴とする 請求項(7)乃至(IDのいずれかに記載の硬貨選別装 履。
- (13) 前記軸より硬貨搬送方向上流側において前記 硬貨搬送ベルトにより搬送されてくる硬貨を上 方から押圧する押圧手段を設けたことを特徴と



する請求項(7)乃至四のいずれかに記載の硬貨選 別装置。

0.0 前紀押圧手段は、

前記硬貨搬送路の上方において該硬貨搬送路の面と平行な面内にあり硬貨搬送方向と直交する軸を中心として上下に揺動自在な押圧板と、 該押圧板を下方に付勢する付勢手段とからなることを特徴とする請求項(1)記載の硬貨選別装置

(19) 前記押圧手段は、

前記硬貨搬送路の面と平行な面内にあり硬貨 搬送方向と直交する軸を中心として上下に揺動 自在な押圧ローラーと、

該押圧ローラーを下方に付勢して前記硬貨搬送ベルトに押し付ける付勢手段とからなることを特徴とする請求項(13)記載の硬貨返別装置。

困難であり、さらに、硬貨を金種別に分類する場合、硬貨外径が大きい順、または小さい順に選別 しなければならないという制約もあった。

特開昭 5 9 - 1 7 2 0 9 0 号公報の第 7 図及び第 8 図に示される選別ゲート機構においては、硬質通路の面内に形成された選別用関ロ部に、故関口部の硬質機送方向下流側の端部の軸を中心として上下に揺動するゲートが設けられている。 弦グートの先端が硬質通路の上方に突出し、他方、ゲートの先端が硬質通路の上方に突出



3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野] 本発明は硬貨の金種、真偽を判別し、その判別 結果に応じて不要な硬貨は選別用孔に落下させる ことによって硬貨の選別を行う硬貨選別装置に関 する。

{従来の技術}

[発明が解決しようとする課題]

硬貨外径を測定して選別を行う技術では、外径 の差が嵌小な二つの硬貨を確実に選別することが

しているときには、搬送されてくる硬貨はゲート の下面により下方に案内されて開口部に落下し、 金種に応じて硬貨は二つの群に選別される。

このような選別ゲート機構において、例えば、 連続して搬送されてくる硬貨のうちの先行する硬 貨はゲート上面を通過させ、後続の硬貨はゲート 下面に案内する場合、後統硬貨を下方に送るため にゲート先端を上方に駆動しようとしても、ゲー ト上面には先行硬貨が搬送ベルトによって上方か ら押された状態で通過中であるので、ゲートを上 方に駆動できず、後続硬貨を開口部に落下させる ことができない。また、先行硬貨をゲート下方に 案内し開口部に落下させ、後続硬貨はゲート上面 を通過させる場合には、後続硬貨をゲート上面を 通過させるために上方に駆動された状態にあるゲ ートを下方に駆動しようとすると、ゲート下面に は先行硬貨が通過中であるのでゲートの駆動タイ ミングが早すぎると、先行硬貨の後端部がゲート 先端部と閉口部との間に挟まれ、硬貨詰まりが発 生する。また、ゲートの駆動タイミングが遅すぎ ると、先行便食に続い 放便食もゲート下面に 案内され、後続硬食の先端部がゲート先端部と閉 口部との間に挟まれ、硬貨詰まりを起こす。

このような硬貨詰まりは、開閉の際にゲートが 硬貨通路と交差するように回動することが原因で あることから、ゲートの回動の軌跡が硬貨通路と 交差しない週別ゲート機構が考えられており、例 えば実開平 2 - 1 8 1 8 2 号公報(特に、第 1 2 図)記載のものがある。

この選別ゲート機構においては、ゲートが硬貨

しかしながら、先行硬貨を開口内に落下させ、 後統硬貨は硬貨通路をそのまま通過させる場合に は、後続硬貨をゲート上面を通過させるためにゲ ート先端を上方に駆動しようとすると、先行硬貨 はゲートの上面を滑り落ちている途中であるので、 ゲートの駆動タイミングが早すぎると先行硬貨の 後端部がゲートの先端部と開口部との間に挟まれ てしまい、硬貨詰まりの原因となる。

他方、ゲートの駆動タイミングが遅すぎる場合

には、先行硬貨に続いて後続硬貨もゲートを下降 してしまうので、後続硬貨の先端部がゲート先端 部と閉口部との間に挟まれることになり、硬貨詰 まりの原因となる。

このように、上記の公報に示されたゲート選別 機構では、ゲートの駆動タイミングに余裕がない ため、連続的に搬送されてくる硬貨を確実に選別 することが必ずしもできず、確実に選別を行うた めには硬貨を一枚ずつ所定の間隔をおいて搬送し なければならないものであった。

[目的]

本発明はこの点に鑑みてなされたものであり、硬質が連続的に搬送されてきても硬貨結まりを起こすことなく硬貨を選別することができる硬貨選別装置を提供することを目的とする。

〔課題を解決するための手段〕

この目的を達成するため、本発明は、複数の硬 貨を受け入れ、硬貨を一枚ずつ送りだす硬貨送り 出し手段と、該硬貨送り出し手段から延びている 硬貨搬送路と、硬貨送り出し手段から送り出され た硬貨を上方から硬貨搬送路上に押しつけて硬貨を搬送する硬貨搬送ベルトと、該硬貨搬送ベルト により搬送されてきた硬貨を二つの群に判別する 硬貨料別手段とからなり、硬貨判別手段による利 別結果に応じて硬貨を選別する硬貨選別装置に改 身を加える。

くるように回転体の回転を制御する回転体制御手 段とを備える。

(作用)

(実施例)

第1図および第2図に本発明に係る硬貨週別装 関の一実施例を示す。

硬貨選別装置1は時計方向に回転可能な回転円盤2を備えており、金額の混合した硬貨がこの回転円盤2に投入される。回転円盤2が回転すると、

組の硬貨選別ユニット8a、8bが直列に配置さ れている。硬貨運別ユニット8a、8bは同じ棋 造であるので、以下硬貨選別ユニット8名につい てのみ説明する。硬食遺別ユニット8aは、硬貨 落下孔 Ba、回転体 1 Ca、およびロータリーソ レノイド11aからなる。硬貨落下孔9aは硬貨 搬送路3の路面に形成されており、矩形状をなし ている。硬貨落下孔9aの下方には回転体10a が回転体10aの回転中心軸が硬貨落下孔9aの ほぼ中央に位置するように配置されている。回転 体10aは、第2図に示すように、円形ローラー の一部を直線状に切り落とした形状であり、硬貨 搬送路3に平行で、かつ硬貨搬送方向に対して直 交する軸を中心として自在に回転する。回転体 1 0 aはロータリーソレノイド11aに取り付けら れており、ロータリーソレノイド118によって 駆動される。ロータリーソレノイド11aは60 度回転型のもので、正転信号を与えると例えば時 計方向に60度回動して停止し、逆転信号を与え ると反時計方向に60度回動して停止する機能を

便食搬送路3には硬貨金種判別器 8 が配置されている。硬貨金種判別器 6 は硬貨搬送ベルト4により搬送されてくる硬貨の外径、材質等からその硬貨の金種を判別し、金種に応じた判別信号 S 1 を制御回路7 に送る。第3 図に示すように、制御回路7 は硬貨金種判別器 6 から送られてきた順番通りに判別信号 S 1 からなる第一信号列を形成し、その信号列を記憶する。

硬貨金種判別器 6 の硬貨搬送方向下流側には二

二つの回転体 1 0 a、 1 0 b の下方には下り勾配をなす平面部 1 0 A 上を滑り落ちてきた硬食が収納される第一収納箱 1 2、第二収納箱 1 3 がそれぞれ設けられており、さらに硬貨搬送ベルト 4 の終端部の下方には第三収納箱 1 4 が設けられている。

硬貨落下孔9a、9bの各々の上方には押圧ローラー15a、15bが設けられている。押圧ロ

ーラー15a、15t ーのものである。押圧 ローラー15aは硬貨撤送路3と平行な面内にあ り硬貨搬送方向と直交する軸16aを中心として 上下に揺動することができ、常態においてはパネ (図示せず)により下方に付勢され、硬貨搬送ペルト4を押圧している。

便貨落下孔9a、9bの上流側には硬貨検知センサ」7a、17bが硬貨搬送路3内に埋め込まれている。硬貨検知センサ17a、17bは硬貨搬送ベルト4により搬送されてきた硬貨がその上を通過すると、硬貨一枚毎に一つの検知信号S2を制御回路7に送り、制御回路7は検知信号S2からなる第二信号列を形成し、記憶する。

以上の構成からなる硬貨選別装置1は次のようにして作動する。

硬貨金鐵判別器6は回転円盤2から一枚ずつ送り出された硬貨の金種を判別し、金種に応じた判別信号SIを制御回路7に送る。制御回路7は第3四に示すような判別信号SIからなる第一信号列を形成する。硬貨検知センサ17aは硬貨が撤

送されてくる毎に検知信号S2を制御回路でに送り、制御回路では第二信号列を形成する。

本実施例では、二組ある硬貨選別ユニット8a、8bのうち上流側にある硬貨選別ユニット8aは 外国硬貨や角貨等の非取扱硬貨を排除するために 用い、下流側にある硬貨選別ユニット8bは日本 国硬貨のうち100円硬貨を取り出すために用い るものとする。

別ユニット8aを通過して硬貨選別ユニット8b へ向かう。

硬貨搬送ベルト4によって搬送されてきた硬貨が硬貨検知センサ17 bを通過するとり、制御回路7に送りなり、制御回路7に送りなり、制御回路7に送りが立る。制御回路7に送りが立る。制御回の路上には回転体10 bが第二位置に回動する。送らには回転体10 bが第一位置に回動する。には回転体10 bが第一位置に回動する。ロークリーソレノイド11 bを制御する。

以上のような制御を行うことによって、外国硬質その他の非取扱硬質は第一収納箱 1 2 に、1 0 0 円硬質は第二収納箱 1 3 に、1 0 0 円硬質以外の硬質は第三収納箱 1 4 に送られることになり、1 0 0 円硬貨のみを取り出す所望の週別を行うことができる。

連続して搬送されてくる硬貨は次のようにして

回転体 1 0 a 、 1 0 b を通過し、あるいは収納箱 1 2 、 1 3 に落下する。

で食りの大部分が硬貨落下孔9a上に位置するに至ると、硬貨を落下させようとする重力が硬貨搬送ペルト4による硬貨後端部の硬貨搬送路3に対する押圧力より勝り、硬貨の先端部が降下しようとするが、それ以前に硬貨の先端部が回転体10aの大径部10B上に乗り上げ、硬貨搬送方向下流路3内にほぼ平行に保持され、硬貨搬送方向下流倒に向かって搬送される。



硬貨の後端部が硬貨搬送路3の面より離れ、硬 質が回転体10aの大径部10Bのみに乗り上げ た場合、硬貨搬送ベルト4の押圧力が硬貨の上面 に均等に作用するため、硬貨は硬貨搬送路3内に ほぼ平行に保持され、硬貨は硬貨搬送路3をさら に下流に向かって搬送される。

さらに、回転体!0 a の大径部1 0 B による硬質の支持位置が硬質の後端部に速する前に、硬質の先端部が硬貨落下孔 8 a を越えてさらに続く硬貨機送路 3 に速し、このため、この硬貨は硬貨落下孔 9 a を越えて硬貨搬送路 3 を移動することが可能になる。

また、硬貨が回転体 1 0 a の大径部 1 0 B に受け渡されようとする場合、大径部は円弧状であるため、硬貨の受け渡しがスムーズに行われる。

第4 B 図は連続して搬送されてくる硬貨のうち、 先行する硬貨を第一収納箱 1 2 に落下させること なくそのまま硬貨落下孔 9 a を通過させ、後続の 硬貨を第一収納箱 1 2 に落下させる場合を示す図 である。先行の硬貨が回転体 1 0 a の大径部 1 0 . Bを通過して硬貨搬送方向下流側の硬貨搬送路3 にその先端が乗り上げれば、硬貨搬送ペルト4 の上方からの押圧力が硬貨を硬貨落下孔9 aに落 下させようとする重力に使るので、回転体10 a の反時計方向への回動のタイミングが多少早すぎ でも、先行の硬貨は硬貨落下孔9 aに落下する。 となくそのまま搬送され、後続の硬貨のみ硬貨落 下孔9 aに落下する。

また、回転体10aの第一位置から第二位置への回動のタイミングが多少遅れても後続の硬貨はその大部分が既に硬貨落下孔9a上に位置しているので、回転体10aの回動により即座に平面部10Aに沿って硬貨落下孔9aに落下することはない。

第4 C図は連続して搬送されてくる硬貨のうち、 先行する硬貨を第一収納箱 1 2 に落下させ、後続 の硬貨を第一収納箱 1 2 に落下させることなくそ のまま硬貨落下孔 9 a を通過させる場合を示す図 である。後続硬貨を回転体 1 0 a の大径部 1 0 B

上を通過させるために、回転体10aを第二位置から第一位置へ回動させると、先行硬貨が回転体10aの平面部10Aを滑り落ちる途中であった。回転体10aの時計方向の回動によりさされているので、回転体10aの数端部が同転体10aの大径部と硬貨落下孔9aとの間に挟まれることはない。

また、回転体10a、10bが第二位置にある

第5 図は押圧ローラー15 a、15 bに代わる 押圧板 18を示す。この押圧板 18 は常態においてはバネ(図示せず)により下方に付勢されて 5 、 搬送されてくる硬貨を直接的に押圧し、 硬貨を下孔に導く。 あるいは、押圧板 18 とび をの組み合わせの代わりに、押圧板 18 それ 自体を下方に付勢力を作用させる過巻きバネとする こともできる。

また、硬貨落下孔9 日本 8 bの硬貨搬送方向下 流側の硬貨搬送路3の縁部にはテーパ19を形成 し、回転体10a、10bから硬貨搬送路3への 硬貨の受け渡しをスムーズにすることも可能であ る。

本実施例に係る硬貨選別装置1を硬貨搬送方向に直列に複数個並べて全金種毎に選別を行うこともできる。例えば、取り扱う硬貨の金種の数(例えば、日本国硬貨では1円、5円、10円、50円、100円、50円の8金種)より一つ少ない5個の硬貨選別装置を用いれば、全金種毎に硬貨の選別を行うことができる。

あるいは、取り扱う硬貨の金種の数(前記6金種)と同数個の6個の硬貨週別装置を用いれば、全金種及び外国硬貨や偽貨等の非取り扱い硬貨毎に硬貨の選別を行うことができる。

この場合には、上記の実施例のように、第1番目の硬貨選別装置1は外国硬貨や偽貨等の非取り扱い硬貨を排除するために用いることが好ましい。第2番目以降の硬貨選別装置によって非取り扱い

硬貨を排除しようとすると、その非取り扱い硬貨が回転体によっては搬送できないほど外径が小さい場合には、第1番目の硬貨週別装置を通過できないので製造別の原因となるからである。

(発明の効果)

本発明に係る硬貨選別装備によって、硬貨が連続して搬送されてきて、交互に硬貨落下孔への落下および下流側への通過を繰り返しても、硬貨落下孔に落下する硬貨の先行または後続のいずれかの硬貨も硬貨落下孔において硬貨詰まりを起こすことがなく、連続的に搬送されてくる硬貨を確実に選別することができる。

4.図面の簡単な説明

第1図は本発明に係る硬食選別装置の平面図、第2図は同装置の縦方向の断面図、第3図は回転体の制御を示す表、第4A~4C図は回転体の回動と硬貨の搬送状態との関係を示す概略図、第5図は押圧手段の一例を示す概略図である。

〔符号の説明〕

1 … 硬貨速別装置

2 …回転円盤

3 … 硬貨搬送路

4…硬貨搬送ベルト

5 a 、 5 b … ローラー

6 … 硬貨金積判別器

7 …制御回路

8 a 、 8 b … 硬貨選別ユニット

9 a、9 b…硬貨落下孔

10a、10b…回転体

1 0 A … 平面部

10B…大径部

1 I a、1 1 b … ロータリーソレノイド

12…第一収納箱

13…第二収納箱

14…第三収納箱

15a、15b…押圧ローラー

I 6 a 、 1 6 b … 回転中心軸

17a、17b…硬貨検知センサ

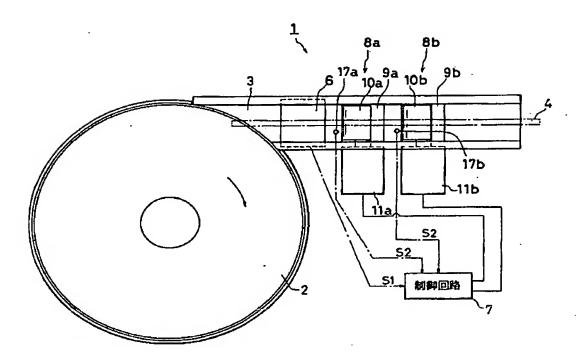
18…押圧板

19…テーバ

第3四

No.	郊一位号列	第二倍号列 (17a)	回転体 10a 位置	第二倍 号列 (17b)	回転件10b ,位置
1	100円	0	第一	0	新二
2	10円	0	第一	0	35 —
3	外国硬貨	0	第二	×	×
4	50F3	0	薪…	0	餌—
5	1円	0	第一	0	第一
6	100円	0	第一	0	第二
. 7	100円	0	第一	:	:
8	5円	:			
:	: .	:	:		

第 | 図



第2図

